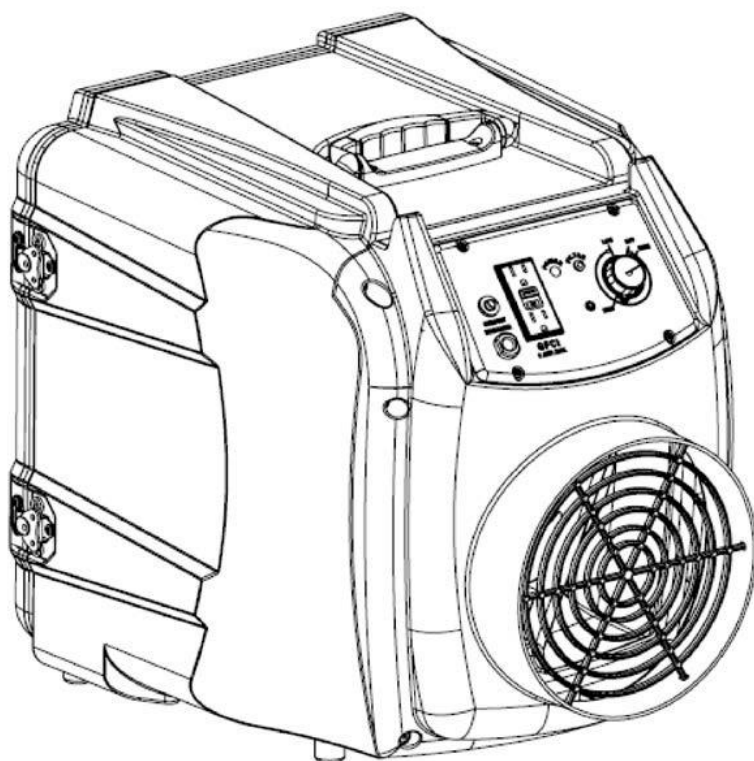


Épurateur d'air portable PREDATOR®  
**PRED750**



**Manuel d'instructions**

Couvert par un ou plusieurs des brevets suivants :

Brevet américain n° 9,868,082

Brevet américain n° D742495 / Abatement Technologies, Inc.

Brevet canadien n° 2,852,880

Brevet canadien n° 156184 / Abatement Technologies, Inc.

**ABATEMENT TECHNOLOGIES®**

Abatement Technologies, Inc.  
Géorgie, États-Unis  
+1 800 634 9091

Abatement Technologies Limited  
Ontario, Canada  
+1 905 871 4720

[www.abatement.com](http://www.abatement.com)

---

## LISEZ ET CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS !

---

### Remarque :

1. **Lisez et comprenez toutes les instructions d'utilisation avant d'utiliser l'épurateur d'air portable.**
  2. **Conservez ce manuel pour référence future.**
- 

Ce manuel d'instructions fournit des informations essentielles sur l'utilisation de l'épurateur d'air portable PREDATOR® PRED750 d'Abatement Technologies. Ces instructions doivent être suivies scrupuleusement pour garantir une utilisation sécuritaire et correcte de l'appareil. Pour toute question concernant l'utilisation ou l'entretien de cet équipement, contactez ABATEMENT TECHNOLOGIES® au +1 800 634 9091 (États-Unis) ou au +1 905 871 4720 (Canada) pour obtenir de l'assistance.

ABATEMENT TECHNOLOGIES® recommande vivement aux utilisateurs des unités de filtration d'air ambiant et de leurs accessoires de respecter les lignes directrices et normes les plus récentes publiées par : l'Occupational Safety and Health Administration (OSHA), les Centers for Disease Control and Prevention (CDC), l'Environmental Protection Agency (EPA), l'American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineers (ASHRAE), ainsi que toutes autres réglementations fédérales, provinciales, étatiques et locales applicables.

## TABLE DES MATIÈRES

Instructions de sécurité	3
Exigences pour une utilisation sécuritaire	3
Consignes de sécurité importantes	3
Informations générales	4
Phases de filtration d'air standard (fournies avec l'appareil)	5
Filtre supplémentaire (acheté séparément)	5
Déterminer le nombre requis de dispositifs de filtration d'air (DFA)	6
Modes de fonctionnement	7
Exigences électriques	8
Composants principaux	8
Descriptions des composants principaux	9
Utilisation de l'unité	9
Avant d'utiliser l'unité	9
Panneau de commande	10
Mise en série	10
Démarrage de l'unité	11
Empilage des unités	11
Transport et stockage de l'unité	11
Transport de l'unité	11
Bouchon en mousse pour l'entrée d'air	11
Rangement du cordon	12
Instructions d'entretien pour l'utilisateur	12
Remplacement des filtres	12
Remplacement des composants et entretien de l'appareil	15
Guide de dépannage	16
Spécifications du PRED750	17
Certification des unités de filtration d'air ambiant	19
Garantie limitée	19
Certification HEPA	19
Schémas électriques du PRED750	20

# INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

---

## EXIGENCES POUR UNE UTILISATION SÉCURITAIRE

1. Ne permettez en aucun cas à des personnes non autorisées ou à des enfants d'utiliser l'unité.
2. ABATEMENT TECHNOLOGIES® recommande vivement à toute personne utilisant les épurateurs d'air PREDATOR® de porter l'équipement de protection individuelle (EPI) approprié et de suivre des pratiques de travail sécuritaires conformément aux réglementations fédérales, étatiques, provinciales, locales et celles de l'employeur.
3. Vérifiez l'état du cordon d'alimentation avant de l'utiliser. Un cordon endommagé peut provoquer un choc électrique mortel et/ou une défaillance de la turbine motorisée.
4. Le cordon d'alimentation ne doit jamais être exposé à l'eau, à la chaleur, à des objets tranchants ou abrasifs. Il ne doit pas être plié ou écrasé. Évitez d'enrouler le cordon trop fort pour prévenir le pincement des fils internes. Remplacez immédiatement tout cordon d'alimentation endommagé.
5. Ne tirez jamais l'unité par le cordon d'alimentation.
6. Évitez de rouler sur le cordon d'alimentation avec des équipements utilitaires ou des véhicules.

⚠ Si l'équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection offerte par l'équipement peut être compromise.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

- a. N'utilisez pas une unité avec un cordon ou une fiche endommagés. Jetez l'unité ou retournez-la à un centre de service autorisé pour inspection et/ou réparation.
- b. Ne faites pas passer le cordon sous des tapis. Ne couvrez pas le cordon avec des tapis, des coureurs ou des revêtements similaires. Ne placez pas le cordon sous des meubles ou des appareils. Disposez le cordon à l'écart des zones de passage pour éviter tout risque de trébuchement.

⚠ **Attention** : Comme pour tout équipement électrique, assurez-vous que l'unité est éteinte avant de brancher ou de débrancher le cordon d'alimentation d'une prise électrique. Ne pas le faire peut provoquer des arcs électriques, ce qui pourrait entraîner des blessures, des risques d'incendie et/ou des dommages à l'unité. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation alors que l'unité est en marche.

⚠ **Avertissement** : Pour réduire le risque de choc électrique, n'exposez pas cette unité à l'eau ou à la pluie. Ne touchez pas la prise électrique ou le cordon d'alimentation avec les mains mouillées ou en vous tenant sur une surface humide.

⚠ **Avertissement** : Risque de choc électrique ! Peut causer des blessures ou la mort ! Éteignez l'unité et débranchez le cordon d'alimentation de la prise avant de remplacer le filtre HEPA, de nettoyer ou d'effectuer l'entretien de l'unité.

⚠ **Avertissement** : Pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures, utilisez cette unité uniquement de la manière prévue par ABATEMENT TECHNOLOGIES®. Pour toute question, contactez ABATEMENT TECHNOLOGIES® au +1 800 634 9091 (États-Unis) ou au +1 905 871 4720 (Canada).

**⚠ Avertissement** : Cette unité est équipée d'une turbine motorisée à redémarrage automatique qui peut redémarrer sans avertissement après une interruption temporaire de l'alimentation ou une récupération après une surcharge thermique (surchauffe). Restez à l'écart de la turbine motorisée en tout temps pour réduire le risque de blessure.

**⚠ Avertissement** : Pour réduire le risque d'incendie ou de choc électrique, n'utilisez pas cette unité avec un dispositif de contrôle de vitesse à semi-conducteurs (tel qu'un variateur électronique). Ne l'utilisez pas dans une cuisine.

**⚠ Avertissement** : Ne positionnez pas l'unité de manière à compliquer l'accès au dispositif de déconnexion. Le dispositif de déconnexion est la fiche du cordon d'alimentation.

**⚠ Attention** : Cette unité est conçue pour un usage intérieur uniquement.

**⚠ Attention** : Pour une ventilation générale uniquement. Ne pas utiliser pour extraire des matériaux ou vapeurs dangereux ou explosifs.

**⚠ Avertissement** : Les systèmes de filtration d'air d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® ne sont pas intrinsèquement sécuritaires pour une utilisation dans des environnements dangereux. Consultez toujours un hygiéniste industriel certifié avant de les utiliser. N'utilisez pas cet équipement dans une atmosphère immédiatement dangereuse pour la vie ou la santé (IDLH), combustible, inflammable, explosive, pauvre en oxygène, ou contenant des odeurs, vapeurs, gaz ou particules dépassant les niveaux d'exposition autorisés. De telles atmosphères peuvent nécessiter l'utilisation d'équipements intrinsèquement sécuritaires, de contrôles techniques spécifiques et d'équipements de protection individuelle conformément aux réglementations de l'OSHA, de l'EPA, de l'Association canadienne de normalisation (CSA) et autres réglementations fédérales, étatiques, provinciales et locales.

**⚠ Avertissement** : Cet équipement ne doit pas être utilisé dans des emplacements dangereux tels que définis par Underwriters Laboratories : Classe I Division 1, Classe I Division 2, Classe I Zone 0, Classe I Zone 1, Classe I Zone 2, Classe II Division 1, Classe II Division 2, Classe III Division 1, Classe III Division 2. Voir <https://www.osha.gov/laws-regs/regulations/standardnumber/1926/1926.449>.

**⚠ Avertissement** : N'utilisez pas cette unité à proximité d'étincelles, de flammes nues ou d'autres sources potentielles d'ignition.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

---

Les épurateurs d'air portables PRED750 sont des dispositifs de filtration d'air polyvalents équipés de pré-filtres et d'un filtre à particules à haute efficacité (filtre HEPA) capables de filtrer de nombreux contaminants aéroportés. Un filtre à charbon supplémentaire pour capturer de faibles concentrations d'odeurs, de vapeurs, de gaz et de composés organiques volatils (COV) est également disponible.

Types de contaminants capturés par les pré-filtres à particules, le filtre HEPA ou les filtres à charbon :

- Saleté
- Poussière
- Poussière de cloison sèche
- Sciure
- Particules nocives pour les poumons
- Poussières métalliques
- Fumée
- Faibles concentrations de COV
- Faibles concentrations de composés organiques volatils (COV)
- Odeurs désagréables

**Remarque :** Pour capturer de faibles concentrations de COV, un filtre à charbon VAPOR-LOCK® doit être utilisé.

Les épurateurs d'air portables PRED750 offrent une filtration des particules et des odeurs, vapeurs et gaz, avec une filtration finale à travers un filtre à particules à haute efficacité (filtre HEPA). Ces unités intègrent une série de filtres à particules qui éliminent progressivement les particules de plus grande à plus petite taille. En plus de fournir une filtration HEPA, les unités PRED750 sont principalement utilisées en mode pression négative ou recirculation. Une condition de pression négative est créée pour confiner les particules aéroportées contaminées. Cette condition existe lorsque la pression statique à l'intérieur de la pièce contenant l'unité est inférieure à la pression de l'environnement extérieur. La différence de pression statique est créée et maintenue en extrayant l'air d'une pièce donnée à un débit supérieur à celui de l'air entrant de toutes autres sources. En mode recirculation, tout l'air filtré est renvoyé dans la pièce contenant l'unité.

## PHASES DE FILTRATION D'AIR STANDARD (FOURNIES AVEC L'UNITÉ)

Les unités PRED750 sont équipées de deux pré-filtres à efficacité progressive installés dans le compartiment des pré-filtres et d'un filtre HEPA final situé à l'intérieur du boîtier :

- Première phase : Préfiltre à particules grossières de 2,54 cm (1 po) de profondeur (P/N : F621), conçu pour capturer les particules de 100 microns ou plus.
- Deuxième phase : Préfiltre plissé à particules de 5,08 cm (2 po) de profondeur (P/N : H502), conçu pour capturer les particules de 10 microns ou plus.
- Phase finale : Filtre HEPA (P/N : H161606-99), testé et certifié pour une efficacité de 99,97 % ou plus à l'égard des particules de 0,3 micron).

**Remarque :** Les filtres à particules inclus avec cette unité n'éliminent pas les odeurs, vapeurs ou gaz, y compris les composés organiques volatils.

**⚠ Attention :** N'utilisez pas cette unité à moins que tous les pré-filtres et le filtre HEPA ABATEMENT TECHNOLOGIES® ne soient installés. Une utilisation sans tous les filtres installés peut endommager l'unité et annule toutes les revendications de performance ainsi que les garanties du produit.

## FILTRE SUPPLÉMENTAIRE (ACHETÉ SÉPARÉMENT)

Des filtres à charbon plissés à haute capacité VAPOR-LOCK® (P/N : VL1002) sont disponibles pour capturer les COV. Ces filtres de 5,08 cm (2 po) de profondeur peuvent être utilisés comme filtre supplémentaire de deuxième phase pour réduire les COV aéroportés en liant chimiquement les molécules de COV à la surface des granules de charbon par un processus appelé adsorption. Les filtres VL1002 offrent également un niveau d'efficacité de filtration des particules similaire à celui des pré-filtres H502.

L'efficacité de l'adsorption du charbon dépend de la quantité de charbon, de la surface exposée des granules de charbon et du temps de contact (ou séjour) des molécules de COV avec les granules. Faire fonctionner l'unité à des réglages de vitesse plus bas pour augmenter le temps de contact peut améliorer l'adsorption des COV, bien qu'il soit peu probable que tous les COV soient éliminés en un seul passage d'air à travers l'unité. L'utilisation de l'unité en mode recirculation peut augmenter l'efficacité en exposant les particules de COV à plusieurs passages à travers le filtre VAPOR-LOCK®.

Il est presque impossible de fournir des estimations précises pour répondre à deux questions courantes : « Combien de temps faudra-t-il pour capturer tous les COV ? » et « Comment savoir quand remplacer un filtre à charbon ? ». Malheureusement, des facteurs inconnus tels que les niveaux de concentration, le volume d'air frais entrant, la température et l'humidité empêchent d'établir une règle générale plus précise que l'odorat de l'utilisateur. Puisque le dégagement des COV adsorbés peut se produire lorsque la capacité d'adsorption du filtre est atteinte, remplacez le filtre à charbon dès qu'une odeur est détectée. Pour plus d'informations sur l'adsorption du charbon, consultez l'article intitulé « Activated Carbon: How Is It Used? How Does It Work? » sur le site Web d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® : [www.abatement.com](http://www.abatement.com).

## DÉTERMINATION DU NOMBRE REQUIS DE DISPOSITIFS DE FILTRATION D'AIR (DFA)

1. Calculez le volume total d'air (V) en mètres cubes (m<sup>3</sup>) dans la zone de confinement fermée en multipliant la longueur (L) x la largeur (l) x la hauteur (H), toutes en mètres :  
$$V = L \times l \times H.$$
  2. Déterminez le nombre minimum de renouvellements d'air par heure (RAH) requis. Lorsqu'aucun RAH n'est spécifié, la plupart des utilisateurs ciblent au moins 6 RAH pour les zones de construction. Une bonne pratique consiste à intégrer un facteur de sécurité pour compenser la charge des filtres, les pertes dans les conduits, la tension réduite et autres facteurs qui peuvent réduire le débit d'air réel installé. Par exemple, si l'objectif est de 6 RAH, entrez 7,5 RAH pour un facteur de sécurité de 25 %, 9 RAH pour 50 %, ou 10,5 RAH pour 75 %.
- Sélectionnez un modèle de dispositif de filtration d'air (DFA) d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® et déterminez la capacité nominale pour ce modèle en mètres cubes par minute (m<sup>3</sup>/min).
4. Déterminez le nombre total de DFA requis à l'aide de la formule suivante :  
Quantité = (V x RAH de conception) / (Capacité nominale du DFA x 60).
  5. Arrondissez toujours au nombre entier supérieur. Par exemple, si le nombre total de DFA requis est de 1,32, deux unités sont recommandées, et non une.

**Exemple :** Combien de dispositifs de filtration d'air (chacun avec une capacité nominale de 21,24 m<sup>3</sup>/min [750 CFM]) seraient nécessaires pour fournir 6 RAH plus un facteur de sécurité de 25 % dans une zone de confinement de 6,10 m x 9,14 m x 3,66 m (20 pi x 30 pi x 12 pi) ?

1.  $V = 6,10 \text{ m} \times 9,14 \text{ m} \times 3,66 \text{ m} = 203,91 \text{ m}^3$  (ou  $7\,200 \text{ pi}^3 \times 0,0283 = 203,91 \text{ m}^3$ ).
2. RAH de conception = 7,5.
3. Quantité de DFA requis =  $(203,91 \text{ m}^3 \times 7,5 \text{ RAH}) / (21,24 \text{ m}^3/\text{min} \times 60)$   
 $= 1\,529,33 / 1\,274,4 = 1,2 \text{ unité}$ .
4. 1,2 unité → 2 unités requises.

## MODES DE FONCTIONNEMENT

1. **Pression négative** : Utilisée pour garantir que les contaminants aéroportés ne s'échappent pas d'une zone confinée en maintenant une pression d'air négative (inférieure) dans cette zone par rapport aux zones adjacentes. Toute fuite d'air sera un flux d'air entrant, et non un flux d'air contaminé sortant. Pour maintenir la différence de pression appropriée, le volume d'air filtré par HEPA extrait de la zone de confinement doit être supérieur d'au moins 10 % ou de 2,83 m<sup>3</sup>/min (100 CFM) au volume d'air entrant. Pour créer ou maintenir cette pression négative, le volume d'air entrant dans la zone confinée doit être restreint. Cela peut nécessiter de réduire le volume d'air fourni à la zone par les systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) et de sceller les autres ouvertures dans la zone. Cette différence de pression peut être établie en :
  - a. Plaçant l'unité à l'intérieur de la zone de confinement et en l'utilisant pour pousser l'air hors de la zone. Attachez un conduit flexible au collier de sortie et évacuez l'air filtré par HEPA à l'extérieur de la zone de confinement conformément aux réglementations – à l'extérieur ou dans un autre emplacement à l'intérieur du bâtiment.
  - b. Plaçant l'unité à l'extérieur de la zone de confinement et en l'utilisant pour extraire l'air de la zone. Attachez un conduit flexible entre le collier d'entrée et la zone de confinement.
2. **Recirculation** : Utilisée pour réduire les concentrations de contaminants aéroportés dans une pièce ou une zone en purifiant l'air en continu et en le renvoyant dans la même pièce ou zone.
3. **Pression positive** : Utilisée pour empêcher les contaminants aéroportés d'entrer dans une zone de confinement en maintenant une pression d'air positive (supérieure) dans cette zone par rapport aux zones adjacentes. Toute fuite d'air sera un flux d'air pur sortant, et non un flux d'air externe entrant. Pour maintenir la différence de pression appropriée, le volume d'air filtré par HEPA fourni à la zone doit être supérieur d'au moins 10 % ou de 2,83 m<sup>3</sup>/min (100 CFM) au volume d'air extrait. Cette différence de pression peut être établie en :
  - a. Plaçant l'unité à l'intérieur de la zone de confinement et en l'utilisant pour aspirer l'air dans la zone. Attachez un conduit flexible entre le collier d'entrée et un emplacement à l'extérieur de la zone de confinement.
  - b. Plaçant l'unité à l'extérieur de la zone de confinement et en l'utilisant pour pousser l'air filtré par HEPA dans la zone. Attachez un conduit flexible au collier de sortie et évacuez l'air filtré par HEPA à l'intérieur de la zone de confinement.

Si les unités de filtration d'air ambiant sont utilisées pour créer et maintenir une condition de pression négative ou positive, la différence de pression entre la pièce à pression négative ou positive et l'environnement extérieur doit être surveillée à l'aide d'un instrument calibré conformément aux exigences de l'OSHA et du CDC. Les moniteurs de pression portables d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® sont recommandés pour garantir le respect de ces exigences.

**Remarque importante** : N'utilisez pas l'unité à moins que le(s) pré-filtre(s) et le filtre HEPA ne soient installés et que la porte et le panneau d'accès aux filtres soient en place et fermés.

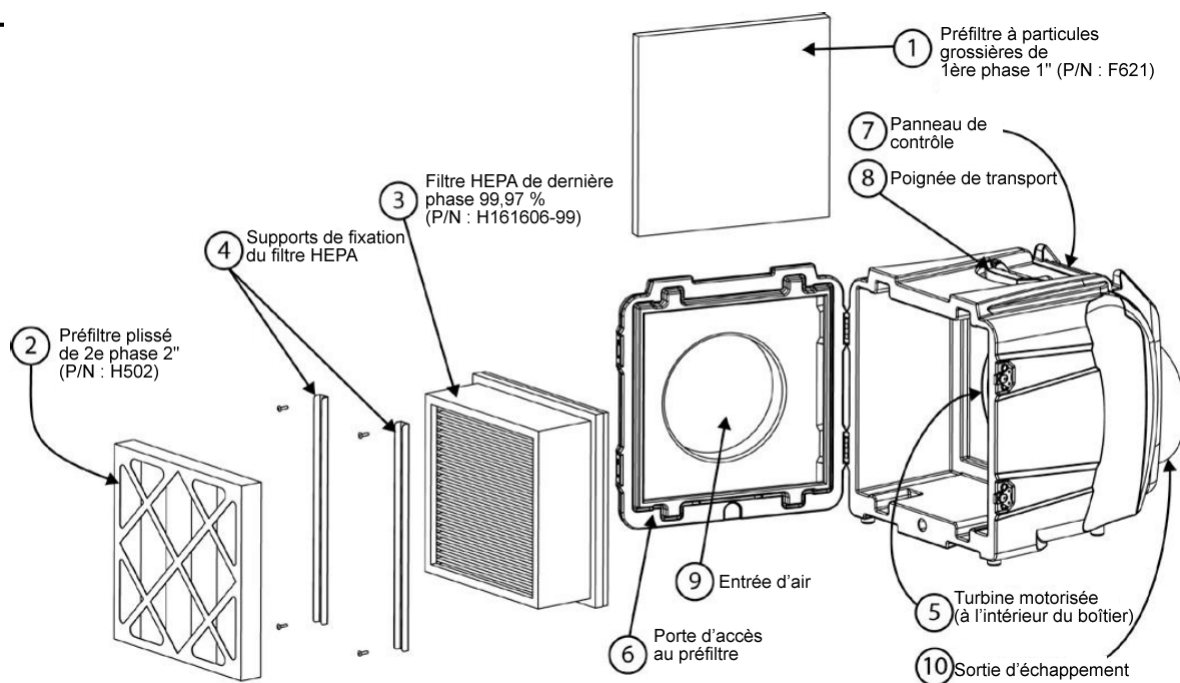
## EXIGENCES ÉLECTRIQUES

1. Les unités PRED750 nécessitent un minimum de 110 volts CA, 60 Hz pour fonctionner correctement ; cependant, une performance maximale du débit d'air nécessite 120 volts CA, 60 Hz.
2. En raison du pic de courant au démarrage, l'unité nécessite un circuit de 15 ampères sans autres charges.
3. Les rallonges utilisées pour cette unité doivent être homologuées UL, de type robuste 14/3 AWG SJTW de qualité industrielle à 3 fils. L'utilisation de cordons de calibre plus petit peut entraîner un choc électrique, des risques d'incendie et/ou des dommages à l'unité. Les cordons doivent être en bon état, en longueurs continues (sans épissure) et ne doivent pas dépasser une longueur totale de 15 mètres (50 pieds). Assurez-vous que les rallonges utilisées ne réduisent pas l'alimentation de l'unité à moins de 110 volts. L'utilisation d'un voltmètre pour confirmer une tension adéquate est recommandée.
4. Vérifiez que tout circuit auquel l'unité est connectée est protégé par un disjoncteur de 15 ampères. L'unité elle-même est équipée d'un disjoncteur de 12 ampères.
5. Les unités doivent être connectées à une prise électrique à trois broches correctement mise à la terre, équipée d'un dispositif de disjoncteur différentiel (GFCI). Un GFCI est un dispositif de sécurité électrique qui coupe le circuit et arrête le flux d'électricité en cas de détection de fuite de courant.

Remarque importante : Le GFCI sur le panneau de commande du PRED750 détecte uniquement les fuites de courant de l'unité ou d'un dispositif électrique branché dans le GFCI. Le PRED750 doit être branché dans une prise GFCI à la source d'alimentation pour protéger le cordon d'alimentation et l'unité. Ce GFCI coupera le circuit s'il détecte une fuite de courant du cordon d'alimentation ou de l'unité.

Pour éviter les blessures, les risques d'incendie et/ou les dommages au système électrique et au cordon d'alimentation de l'unité, ne branchez ni ne débranchez le cordon d'alimentation d'une prise électrique à moins que l'unité ne soit éteinte.

## COMPOSANTS PRINCIPAUX



### DESCRIPTION DES COMPOSANTS PRINCIPAUX

1. Filtre de première phase : Préfiltre à particules grossières de 2,54 cm (1 po) (P/N :

- F621).
2. Filtre de deuxième phase : Préfiltre plissé à particules de 5,08 cm (2 po) (P/N : H502).  
Filtre supplémentaire de deuxième phase : Filtre à charbon à haute capacité de 5,08 cm (2 po) (P/N : VL1002).
  3. Filtre de phase finale : Filtre HEPA à 99,97 % (P/N : H161606-99).
  4. Supports de retenue du filtre HEPA.
  5. Turbine motorisée.
  6. Porte d'accès aux filtres.
  7. Panneau de commande.
  8. Poignée de transport.
  9. Entrée d'air : Diamètre nominal de 25,4 cm (10 po).
  10. Sortie d'évacuation : Diamètre nominal de 25,4 cm (10 po).

## UTILISATION DE L'UNITÉ

---

### AVANT D'UTILISER L'UNITÉ

Inspectez et resserrez les boulons de retenue du filtre HEPA qui auraient pu se desserrer pendant le transport. Inspectez les filtres pour détecter tout dommage matériel ou structurel avant utilisation et remplacez tout filtre endommagé avant de faire fonctionner l'unité. Lors du retrait des filtres avant l'utilisation, assurez-vous de les remettre en place avec l'indicateur de direction du flux d'air sur le boîtier du filtre orienté dans la bonne direction (si applicable).

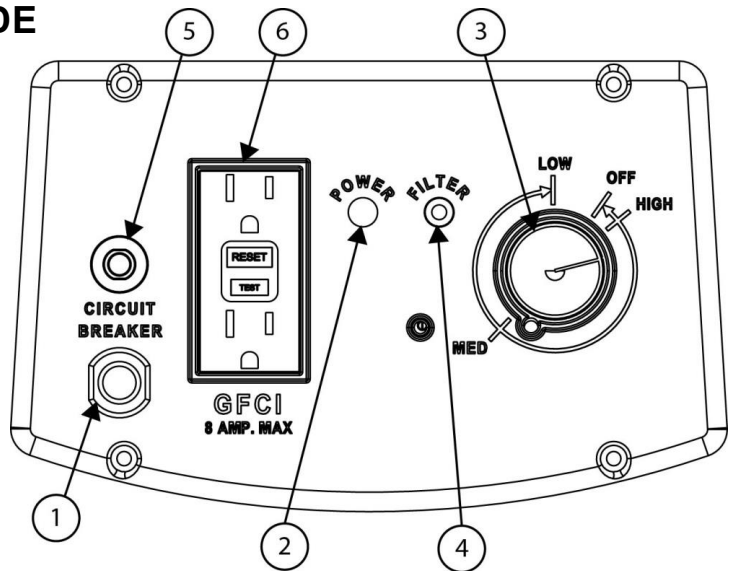
Assurez-vous de retirer le bouchon en mousse de l'entrée avant utilisation. Conservez ce bouchon en mousse afin de pouvoir refermer l'entrée après utilisation pour contenir les débris capturés à l'intérieur de l'appareil.

Comme pour tout système de filtration d'air, les pertes de débit d'air externes non attribuables à l'unité de filtration réduiront le débit d'air du système. Les recommandations suivantes peuvent minimiser les pertes de débit d'air causées par la résistance statique externe.

1. Utilisez toujours la longueur minimale de conduits possible avec le moins de virages et de courbures possible.
2. Les conduits métalliques rigides créent moins de turbulence et donc moins de perte de débit d'air que les conduits flexibles. Quel que soit le type de conduit utilisé, des connexions rigides de type « courbe douce » à rayon doivent être utilisées pour tous les virages et courbures.
3. Si des conduits flexibles sont utilisés, ils doivent être maintenus aussi tendus que possible pour éviter l'aplatissement.
4. Les persiennes, registres et autres dispositifs de contrôle externes doivent être dimensionnés pour offrir une surface ouverte équivalente à la section transversale du conduit d'évacuation.

## PANNEAU DE COMMANDE

1. Cordon d'alimentation : Cordon d'alimentation fixe de 7,62 m (25 pi), type 14/3 AWG SJTW, pour connexion à une prise électrique.
2. Témoin d'alimentation : Témoin lumineux indiquant que l'interrupteur de contrôle de vitesse est en position « marche » et que l'unité est connectée à une source d'alimentation.
3. Interrupteur de contrôle de vitesse : Sert d'interrupteur d'alimentation et permet un réglage variable de la vitesse de la turbine motorisée.



4. Témoin de remplacement des filtres : Témoin lumineux indiquant une restriction excessive sur l'évacuation d'air ou une charge des filtres, signalant qu'il faut suivre les procédures de remplacement des filtres.

**Remarque** : Vérifiez les indicateurs de charge des filtres lorsque l'unité fonctionne à « haute vitesse ».

5. Disjoncteur : Disjoncteur de 12 ampères qui protège les composants électriques de l'unité.
6. Prise GFCI : Dispositif de sécurité électrique qui coupe le circuit et arrête le flux d'électricité en cas de détection de fuite de courant de l'unité ou d'un dispositif électrique branché dans la prise GFCI. Le PRED750, branché dans une alimentation électrique de 120 V/15 A, peut fournir un total de 8 ampères de puissance électrique pour les équipements supplémentaires connectés à la prise GFCI. Ne dépassez pas cette limite de 8 ampères.

**Remarque** : Si l'équipement connecté à la prise GFCI consomme plus de 8 ampères au total, le disjoncteur sur le panneau de commande et/ou le disjoncteur du bâtiment se déclenchera. Cette condition peut être corrigée uniquement en réduisant la consommation totale d'ampérage.

## MISE EN SÉRIE

La « mise en série » fait référence à l'utilisation de plusieurs unités sur un même circuit, avec une seule unité branchée dans une prise d'alimentation électrique de 120 V/15 A. Chaque unité suivante est branchée dans l'une des prises GFCI de l'unité précédente, jusqu'au nombre maximum autorisé en fonction de la consommation d'ampérage par unité. Le Code national de l'électricité limite la consommation totale d'ampérage des dispositifs fonctionnant sur un même circuit à 80 % de la charge maximale, ce qui signifie que la consommation totale d'ampérage sur un circuit de 120 V/15 A, y compris l'unité branchée dans la prise d'alimentation électrique du bâtiment, ne doit pas dépasser 12 ampères.

Un total de **cinq** unités PRED750, y compris l'unité branchée dans la prise d'alimentation électrique du bâtiment, peuvent être mises en série sur un circuit de 15 ampères.

## DÉMARRAGE DE L'UNITÉ

1. Assurez-vous que l'interrupteur de vitesse est en position d'arrêt. Branchez le cordon d'alimentation dans un circuit d'alimentation de 120 volts CA, 60 Hz, 15 ampères.
2. Tournez l'interrupteur de contrôle de vitesse dans le sens horaire au-delà du clic à la position « haute » pour mettre l'alimentation en marche.
3. Réglez l'interrupteur de contrôle de vitesse au réglage souhaité.

**Remarque :** Consultez le tableau des spécifications du PRED750 dans ce manuel d'instructions, qui répertorie les débits d'air pour le PRED750.

**Remarque :** En cas de panne de courant pendant le fonctionnement de l'unité ou de perte d'alimentation pour toute autre raison, après un bref délai, la turbine motorisée de cette unité redémarrera lorsque l'alimentation sera rétablie.

## EMPILAGE DES UNITÉS

Les unités de l'épurateur d'air portable PRED750 peuvent être empilées jusqu'à un total de trois unités en hauteur. La base de l'unité est conçue pour s'imbriquer dans le haut d'une autre unité PRED750. Puisque les filtres sont accessibles par une porte à charnière, ils peuvent être remplacés dans la configuration empilée. Il n'est pas recommandé d'empiler plus de trois unités en hauteur en raison de la sécurité ainsi que du poids cumulatif des unités.

## TRANSPORT ET STOCKAGE DE L'UNITÉ

---

### TRANSPORT DE L'UNITÉ

L'épurateur d'air portable PRED750 doit être transporté dans sa position normale (reposant sur ses patins en caoutchouc). Si les conditions routières sont extrêmement mauvaises ou si des chocs et vibrations excessifs sont prévus, prenez des mesures de précaution en rembourrant l'appareil pour absorber les impacts pendant le transport.

Les appareils peuvent être empilés jusqu'à un total de trois unités pour le transport. Cependant, les unités empilées doivent être fixées de manière à empêcher leur chute.

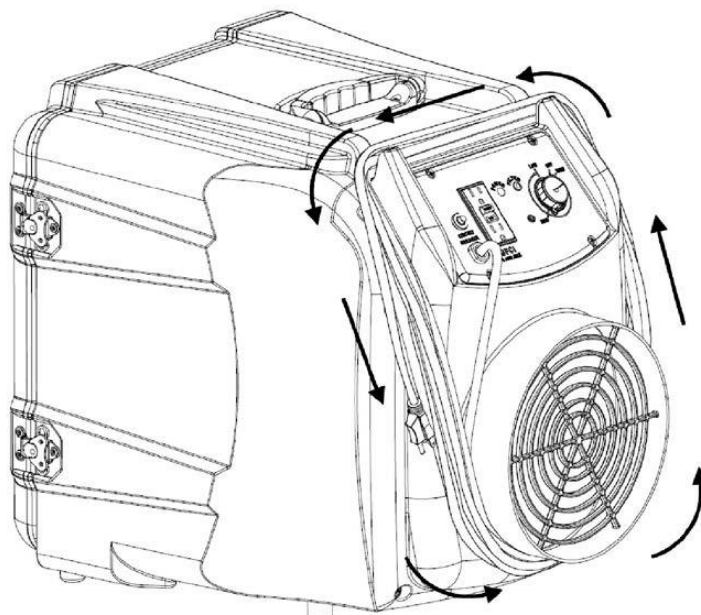
**⚠ Attention :** Soyez toujours prudent lorsque vous déplacez l'épurateur d'air portable PRED750 à l'intérieur d'un bâtiment ou d'une maison. L'appareil pèse 15,88 kg (35 lb). Les structures plus anciennes avec des planchers ou des escaliers affaiblis peuvent nécessiter des précautions particulières pour un transport sécuritaire.

### BOUCHON EN MOUSSE POUR L'ENTRÉE D'AIR

Le purificateur d'air portatif PREDATOR® est livré avec un bouchon en mousse (n° de pièce : PLUG75) conçu pour s'insérer dans l'entrée d'air de l'appareil. Il est important de retirer ce bouchon avant chaque utilisation, puis de le remettre en place une fois l'appareil éteint. Ce bouchon empêche les contaminants capturés par les filtres ou présents à l'intérieur du boîtier de s'échapper lorsque l'unité n'est pas utilisée.

## RANGEMENT DU CORDON

Le PRED750 dispose d'un enrouleur de cordon intégré pour ranger le cordon d'alimentation lorsqu'il n'est pas utilisé. Il est important que le cordon soit enroulé pour le protéger des dommages pendant le transport et le rangement. Enroulez le cordon comme illustré et fixez la tête de la fiche au cordon à l'aide de l'attache intégrée.



## INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN POUR L'UTILISATEUR

Les épurateurs d'air portables d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® sont conçus pour nécessiter un entretien minimal. L'entretien de base doit être effectué comme suit :

- Les filtres doivent être remplacés selon les besoins, en fonction du témoin lumineux de remplacement des filtres. Suivez la section « Procédure de remplacement des filtres » décrite dans ce manuel. Les filtres peuvent être remplacés plus tôt, si désiré, pour maintenir un débit d'air minimum requis ou pour répondre aux exigences fédérales, étatiques, provinciales ou des établissements.
- L'unité doit être nettoyée avec un chiffon humide ou un nettoyant/désinfectant à base d'eau selon les besoins. N'utilisez pas de produits chimiques agressifs, de solvants ou de détergents pour nettoyer l'unité. N'utilisez pas de jet d'eau pour nettoyer l'unité.
- Testez le GFCI situé sur le panneau de commande de l'unité mensuellement pour garantir son bon fonctionnement :
  1. Branchez l'unité et vérifiez que le GFCI sur le panneau de commande reçoit de l'alimentation en vous assurant que le témoin lumineux vert dans le coin du GFCI est allumé.
  2. Appuyez sur le bouton « TEST » jusqu'à ce que vous entendiez un clic ; le témoin lumineux vert sur le GFCI devrait s'éteindre.
  3. Appuyez sur le bouton « RESET » sur le GFCI jusqu'à ce que vous entendiez un clic ; le témoin lumineux vert sur le GFCI devrait s'allumer.

**⚠ Avertissement :** Gardez les composants électriques au sec, car leur exposition à des liquides présente un risque pour la sécurité et peut endommager les composants.

## REPLACEMENT DES FILTRES

**Remarque :** Les personnes responsables du remplacement des filtres, de l'entretien des unités ou de leur déplacement dans l'établissement sont vivement encouragées à porter l'équipement de protection individuelle (EPI) approprié et à suivre des pratiques de travail sécuritaires conformément aux réglementations fédérales, étatiques, provinciales, locales et celles de l'employeur. ABATEMENT TECHNOLOGIES® ne peut pas recommander le type d'EPI requis, car cela doit être déterminé par le personnel d'évaluation des risques en fonction de divers facteurs, y compris le type de particules capturées par le dispositif

de filtration d'air et l'environnement environnant où les unités sont utilisées, transportées ou entretenues.

**Remarque** : Les filtres remplacés doivent être éliminés conformément aux réglementations fédérales, provinciales, locales et propres à l'établissement.

La réduction du débit d'air du système est généralement le résultat de l'encrassement des filtres, du blocage de l'entrée de l'unité ou de l'utilisation de longueurs excessives de conduits flexibles.

La taille et la concentration des contaminants en suspension dans l'air, les conditions de température et d'humidité, ainsi que la durée d'utilisation déterminent la fréquence de remplacement des filtres. Si le témoin de remplacement des filtres sur le panneau de commande s'allume, cela indique une ou plusieurs des situations suivantes : (1) les préfiltres sont encrassés, (2) l'entrée ou la sortie d'air est obstruée, (3) le conduit flexible, s'il est raccordé, est trop long ou comporte trop de courbures, et/ou (4) le filtre HEPA est encrassé.

Si un filtre à charbon actif est utilisé, la méthode pour déterminer le moment de remplacement de ce filtre particulier est quelque peu subjective. À mesure que la capacité de filtration des odeurs, des vapeurs et/ou des gaz diminue, l'utilisateur commencera à percevoir une légère odeur ou un goût du contaminant, ce qui indique que le filtre doit être remplacé.

**Remarque** : Les filtres ne sont pas réutilisables ; par conséquent, n'essayez pas de les nettoyer et de les réutiliser.

**⚠ Attention** : Les épurateurs d'air portables PREDATOR® sont conçus pour répondre ou dépasser les normes pour les équipements de filtration d'air à haute efficacité. N'utilisez pas de pièces de rechange non autorisées. **L'utilisation de pièces et filtres non fournis par ABATEMENT TECHNOLOGIES® annule la garantie du produit, toutes les revendications de performance et risque d'endommager l'unité.**

**⚠ Avertissement** : Pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures, éteignez toujours l'unité et débranchez le cordon d'alimentation de la prise avant de remplacer le filtre HEPA, de nettoyer ou d'effectuer l'entretien de l'unité.

### **Témoin de remplacement des filtres**

L'allumage du témoin lumineux de remplacement des filtres indique une ou plusieurs des situations suivantes :

1. Filtre(s) chargé(s). Consultez la « Procédure de remplacement des filtres ».
2. Restrictions sur l'admission d'air. Consultez le « Guide de dépannage ».

### **Procédure de remplacement des filtres**

Le témoin lumineux de remplacement des filtres situé sur le panneau de commande indiquera quand un ou plusieurs filtres doivent être remplacés. Cela est basé sur un réglage d'usine, mais les filtres peuvent être remplacés plus tôt, si désiré, pour maintenir un débit d'air minimum requis ou pour répondre aux exigences fédérales, étatiques, provinciales ou des établissements. Puisque le témoin lumineux de remplacement des filtres est basé sur la perte de charge à travers tous les pré-filtres, il ne peut pas indiquer spécifiquement quel filtre doit être remplacé. Par conséquent,

lorsque le témoin s'allume, le filtre de première phase doit être remplacé en premier pour voir si le témoin s'éteint. Si le témoin reste allumé, remplacez ensuite le filtre de deuxième phase. Si le témoin persiste, remplacez le filtre HEPA.

#### Remplacement du filtre de première phase:

1. Avec l'unité fonctionnant à la vitesse maximale, tournez les loquets de la porte d'accès aux pré-filtres dans le sens antihoraire et ouvrez la porte.
2. Retirez le filtre de première phase situé à l'intérieur de la porte elle-même et remplacez-le par un nouveau, en vous assurant que le côté « scrim » (côté avec la grille renforcée) est orienté vers l'intérieur.
3. Fermez la porte et verrouillez-la en position en tournant le loquet dans le sens horaire. Assurez-vous que la porte est bien à plat contre le boîtier du PRED750 avant de fermer le loquet.
4. Si le témoin de remplacement des filtres reste allumé après avoir remplacé le filtre de première phase, remplacez le filtre de deuxième phase.

#### Remplacement du filtre de deuxième phase:

1. Avec l'unité fonctionnant à la vitesse maximale, tournez les loquets de la porte d'accès aux pré-filtres dans le sens antihoraire et ouvrez la porte.
2. Retirez le filtre plissé de deuxième phase et remplacez-le par un nouveau. Les plis du filtre à air doivent être orientés verticalement, et la flèche de direction du flux d'air sur le filtre doit pointer vers le panneau de commande.
3. Remarque : Si un filtre VAPOR-LOCK® supplémentaire est utilisé, assurez-vous qu'il a été retiré de son sac en polyéthylène avant de l'installer dans l'unité. Les filtres VAPOR-LOCK® sont emballés dans des sacs en polyéthylène pour préserver l'intégrité des granules de charbon.
4. Fermez la porte et verrouillez-la en position.
5. Si le témoin de remplacement des filtres reste allumé après avoir remplacé le filtre de deuxième phase, remplacez le filtre HEPA.

#### Remplacement du filtre HEPA:

1. Éteignez l'unité, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique et ouvrez la porte d'accès aux pré-filtres.
2. Retirez le filtre plissé de deuxième phase. Le filtre HEPA est situé derrière le pré-filtre plissé.
3. Retirez les boulons qui fixent les supports de retenue du filtre HEPA en place (retirez d'abord le support inférieur, puis le support supérieur), mettez les supports et les boulons de côté, et retirez le filtre HEPA du boîtier.
4. Orientez le nouveau filtre HEPA de manière à ce que les plis soient en position verticale. Pour référence, le panneau supérieur du filtre comporte diverses étiquettes, et l'arrière du filtre est l'extrémité avec le joint. Installez soigneusement le nouveau filtre HEPA (P/N : H161606-99) à l'intérieur du boîtier, côté joint en premier. Positionnez le filtre à l'intérieur du boîtier de manière à ce qu'il soit à plat contre sa surface d'étanchéité.
5. Fixez à nouveau les supports de retenue du filtre HEPA pour sécuriser le filtre dans sa position correcte. Le support supérieur doit être fixé en premier, puis le support inférieur. Ne vissez pas trop fort les boulons.  
Remarque : Le filtre HEPA est fragile et doit être manipulé avec précaution. Lors du retrait ou de la fixation des supports de retenue du filtre HEPA, ne touchez pas le média filtrant ; sinon, des dommages au filtre et des fuites d'air contaminé pourraient survenir.
6. Insérez le filtre plissé de deuxième phase dans l'appareil. Les plis du filtre à air doivent être orientés verticalement, et la flèche de direction du flux d'air sur le

filtre doit pointer vers le panneau de commande.

7. Fermez la porte d'accès aux pré-filtres et verrouillez-la en position.

## REPLACEMENT DES COMPOSANTS ET ENTRETIEN DE L'UNITÉ

**⚠ Avertissement** : Pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures, éteignez toujours l'unité et débranchez le cordon d'alimentation de la prise avant de retirer le panneau de commande, de remplacer le filtre HEPA, de nettoyer ou d'effectuer l'entretien de l'unité. Cette unité est équipée d'une turbine motorisée à redémarrage automatique qui peut redémarrer sans avertissement après une interruption temporaire de l'alimentation ou une récupération après une surcharge thermique (surchauffe). Restez à l'écart de la turbine motorisée en tout temps pour réduire le risque de blessure.

Occasionnellement, un composant défectueux peut entraîner un fonctionnement incorrect ou une panne complète de l'unité. Tout composant électrique peut tomber en panne. Consultez les schémas de câblage et les schémas électriques pour diagnostiquer la défaillance de tout composant. Les diagnostics doivent être effectués uniquement par un technicien qualifié pour entretenir des équipements électriques.

**⚠ Avertissement** : **N'utilisez pas de pièces de rechange non autorisées.** Utilisez uniquement les pré-filtres, filtres HEPA et pièces de rechange d'ABATEMENT TECHNOLOGIES®. Les filtres et pièces non autorisées annulent la garantie, compromettent la sécurité des travailleurs et de l'environnement, et affectent négativement les niveaux de performance conçus.

L'unité doit être nettoyée avec un chiffon humide ou un nettoyant/désinfectant à base d'eau. N'utilisez pas de produits chimiques agressifs, de solvants ou de détergents pour nettoyer l'unité. N'utilisez pas de jet d'eau pour nettoyer l'unité.

**⚠ Avertissement** : Gardez les composants électriques au sec, car leur exposition à des liquides présente un risque pour la sécurité et peut endommager les composants.

## GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Aucune réponse lorsque l'alimentation est activée.	Cordon d'alimentation débranché.	Branchez fermement le cordon d'alimentation dans la prise murale.
	Cordon d'alimentation défectueux.	Vérifiez toutes les connexions et l'état du cordon. N'utilisez pas l'unité avec un cordon d'alimentation endommagé.
	Disjoncteur déclenché.	Réinitialisez le disjoncteur du bâtiment. Réinitialisez le disjoncteur de 12 ampères situé sur l'unité.
	Disjoncteur différentiel (GFCI) ou dispositif à courant résiduel déclenché.	Réinitialisez le GFCI sur le panneau de commande ou le GFCI/RCD à la source d'alimentation.  <b>Remarque :</b> L'unité doit être branchée lors de la réinitialisation du GFCI sur le panneau de commande.
	Surcharge thermique de la turbine motorisée déclenchée.	Éteignez l'unité, attendez 30 minutes et redémarrez l'unité.
Le disjoncteur sur le panneau de commande ou du bâtiment se déclenche.	Circuit surchargé.	Débranchez tout équipement supplémentaire connecté au circuit. Réinitialisez le disjoncteur.
Le témoin de remplacement des filtres est allumé.	Filtres chargés.	Remplacez conformément aux instructions d'utilisation.
	Restrictions excessives.	Réduisez les courbures, la longueur du conduit flexible ou éliminez les restrictions.
	Si un préfiltre à charbon est utilisé, assurez-vous qu'il a été retiré de son sac en	Retirez le filtre à charbon de son sac en polyéthylène.

	polyéthylène.	
--	---------------	--

**Remarque** : Si l'unité ne démarre pas ou fonctionne mal après avoir suivi attentivement le « Guide de dépannage », contactez le service d'assistance d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® au +1 800 634 9091 (États-Unis) ou au +1 905 871 4720 (Canada).

# SPÉCIFICATIONS DU PRED750

CARACTÉRISTIQUE	SPÉCIFICATIONS
Poids net avec filtres	15,88 kg (35 lb).
Poids d'expédition	19,50 kg (43 lb).
Dimensions de l'unité	64,77 cm (L) x 49,53 cm (l) x 52,07 cm (H) (25,5 po x 19,5 po x 20,5 po).
Exigences de l'alimentation électrique	120 VCA, 60 Hz, monophasé, 15 A.
Ampérage normal d'opération	1,9 ampères ou moins.
Disjoncteur intégré	12 ampères.
Turbine motorisée	Turbine motorisée de 258 watts avec protection contre les surcharges thermiques, réinitialisation automatique, 60 Hz, monophasé.
Débit d'air opérationnel (avec filtres propres) *	Débit d'air à vitesse variable allant de 5,66 m <sup>3</sup> /min (200 CFM) à 21,24 m <sup>3</sup> /min (750 CFM).
Niveau sonore opérationnel	65 dBA à haute vitesse, mesuré à 1,52 m (5 pi).
Plage de température ambiante de fonctionnement	1,1 °C à 40 °C (34 °F à 104 °F).
Boîtier	Boîtier combiné en polyéthylène à double paroi, moulé par rotation et injection, fabriqué à partir de résine ignifuge UL94HB.
Transportabilité	Poignée de transport robuste rabattable.
Bouchon en mousse pour l'entrée d'air	Bouchon en mousse servant à obturer l'entrée afin d'éviter toute fuite durant le transport (no de pièce : PLUG75).
Empilabilité	Les unités sont empilables et peuvent être empilées jusqu'à 3 unités de hauteur.
Accès aux pré-filtres	Porte d'accès aux pré-filtres à charnière sans outil avec fermeture à loquet rotatif et joint en néoprène.
Pré-filtre de première phase	Préfiltre à particules grossières de 2,54 cm (1 po) de profondeur (P/N : F621).
Pré-filtre de deuxième phase	Préfiltre plissé à particules de 5,08 cm (2 po) de profondeur (P/N : H502).
Filtre supplémentaire de deuxième phase	Filtre à charbon à haute capacité de 5,08 cm (2 po) de profondeur pour les odeurs (P/N : VL1002).
Filtre HEPA	Filtre HEPA à mini-plies avec joint continu sans couture, testé et certifié pour une efficacité de 99,97 % ou plus à l'égard des particules de 0,3 micron (P/N : H161606-99).

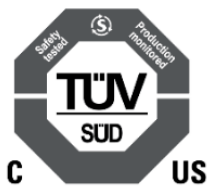
Connexion de conduit flexible	Entrée et sortie intégrées de 25,4 cm (10 po) de diamètre nominal.
Brevets	Couvert par un ou plusieurs des brevets suivants : Brevet américain n° 9,868,082 ; Brevet américain n° D742495 / Abatement Technologies, Inc. ; Brevet canadien n° 2,852,880 ; Brevet canadien n° 156184 / Abatement Technologies, Inc.

**Remarque :** Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.

**Remarque :** \* Les estimations du débit d'air sont basées sur des tests en usine avec des filtres standard installés à 120 VCA, 60 Hz, avec un redresseur d'air et une série de lectures prises avec un anémomètre à palettes informatisées. Les résultats réels peuvent varier jusqu'à 10 % pour diverses raisons, y compris les tolérances de la turbine motorisée et du filtre HEPA. Des facteurs tels que la charge des filtres, la tension réduite à la turbine et les conduits d'entrée et de sortie réduiront le débit d'air. Utilisez les estimations comme une ligne directrice générale uniquement.

Fabriqué par : Abatement Technologies, 1481 Harber Court, Fort Érié, Ontario L2A 0G3.

## CERTIFICATION DES UNITÉS DE FILTRATION D'AIR AMBIANT



Les unités de filtration d'air PRED750 d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® sont testées et certifiées indépendamment pour répondre aux exigences de sécurité pertinentes par TÜV SÜD.

TÜV SÜD est accrédité par l'Occupational Safety and Health Administration (OSHA) des États-Unis en tant que Laboratoire de test reconnu nationalement (NRTL).

### GARANTIE LIMITÉE

ABATEMENT TECHNOLOGIES® (AT) garantit que les biens vendus à l'utilisateur original sont exempts de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période d'un (1) an, sauf ceux qui sont commercialement acceptables. Cette garantie ne couvre pas la durée d'utilisation des filtres. Le boîtier en plastique bénéficie d'une garantie à vie pour l'utilisateur original. AT ne garantit pas que les biens vendus sont commercialisables ou adaptés à un usage particulier. **AT n'offre aucune autre garantie que celles énoncées dans ce paragraphe. Toute autre garantie, garantie ou représentation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autrement, est expressément exclue.** Les biens jugés défectueux ou non conformes aux spécifications par AT seront, après retour, remplacés ou réparés par AT sans frais supplémentaires, ou, à l'option d'AT, AT peut rembourser le prix d'achat de ces biens. AT paiera les frais de transport de retour sur les biens retournés, ne dépassant pas les frais de transport applicables à l'expédition depuis la destination originale, sauf si les biens retournés sont exempts de défauts et conformes aux spécifications. Les biens retournés jugés exempts de défauts et conformes aux spécifications par AT seront conservés pour les instructions d'expédition de l'acheteur, que l'acheteur doit fournir rapidement sur demande. **La responsabilité d'AT ne s'étendra en aucun cas au-delà du remplacement, de la réparation ou du remboursement du prix d'achat, et AT ne sera pas responsable, en aucune circonstance, des dommages spéciaux, contingents ou consécutifs, ni des pertes, dommages ou dépenses directement ou indirectement découlant de l'utilisation des biens, y compris, sans limitation, les frais d'entreposage, de main-d'œuvre, de manutention et de service, les bris de matrices, d'équipements ou de machines, ni des coûts, pertes de profits ou pertes de clientèle. L'utilisation de pièces et/ou filtres non fournis par AT dans tout produit AT annule toutes les garanties et revendications de performance. Les recours énoncés ici sont exclusifs.**

Pour des informations sur la garantie et de l'assistance, contactez le service à la clientèle d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® au +1 800 634 9091 (États-Unis) ou au +1 905 871 4720 (Canada).

### CERTIFICATION HEPA

Les unités de filtration d'air à haute efficacité PRED750 d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® sont initialement équipées de véritables filtres HEPA (High Efficiency Particulate Air) conçus pour maximiser les performances de l'équipement et répondre aux normes industrielles suivantes :

Institut des sciences et technologies de l'environnement (IEST)  
IEST-RP-CC001 (Filtres HEPA et ULPA de type A)  
IEST-RP-CC021 (Test des médias filtrants HEPA et ULPA)

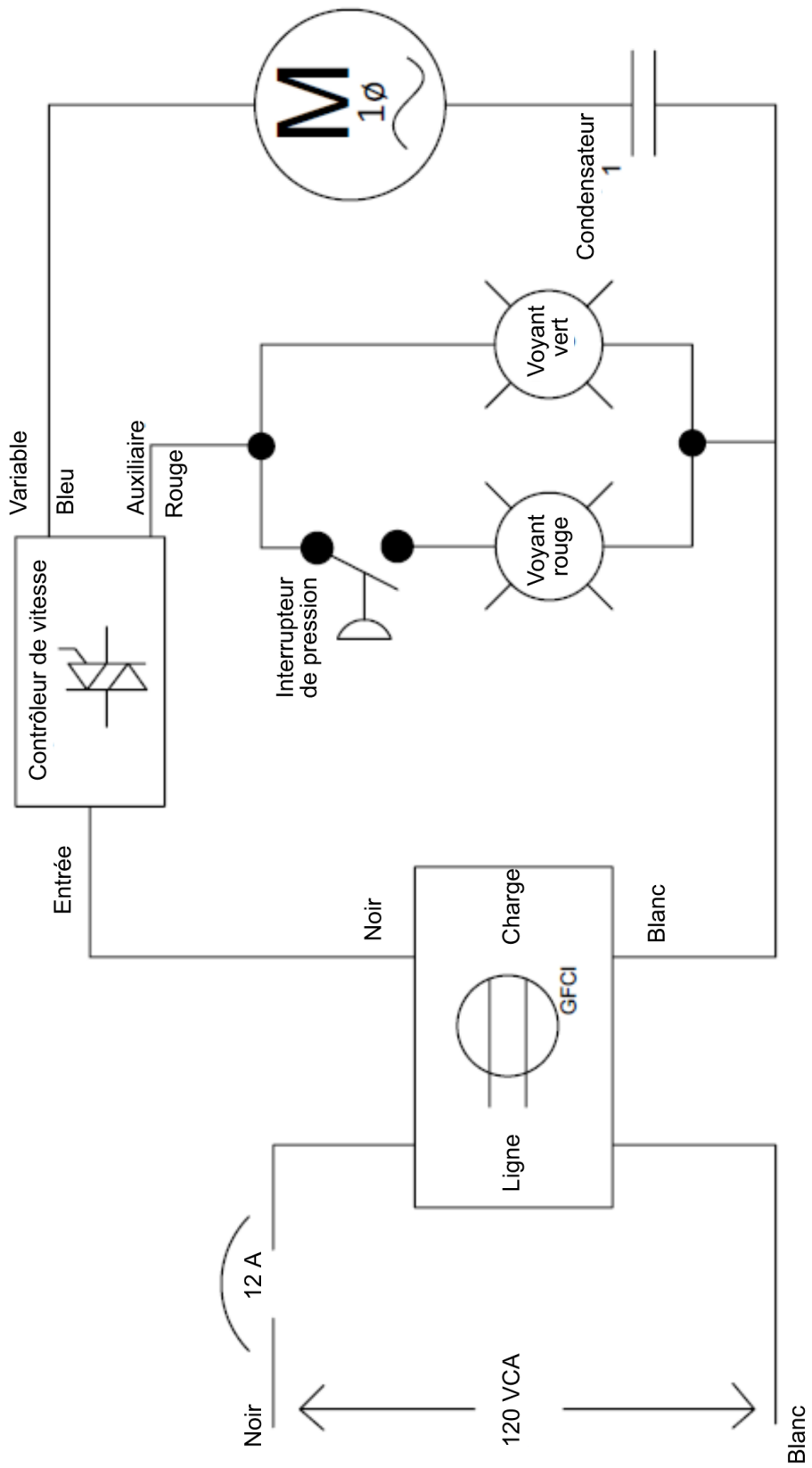
Underwriters Laboratories  
UL900

Testé à 100 % pour son efficacité

Les filtres HEPA d'ABATEMENT TECHNOLOGIES® sont testés et certifiés individuellement pour garantir que le filtre complet offre une efficacité minimale globale de 99,97 % lorsqu'il est soumis à un aérosol d'essai généré thermiquement, de taille 0,3 micron, conformément à IEST-RP-CC007.

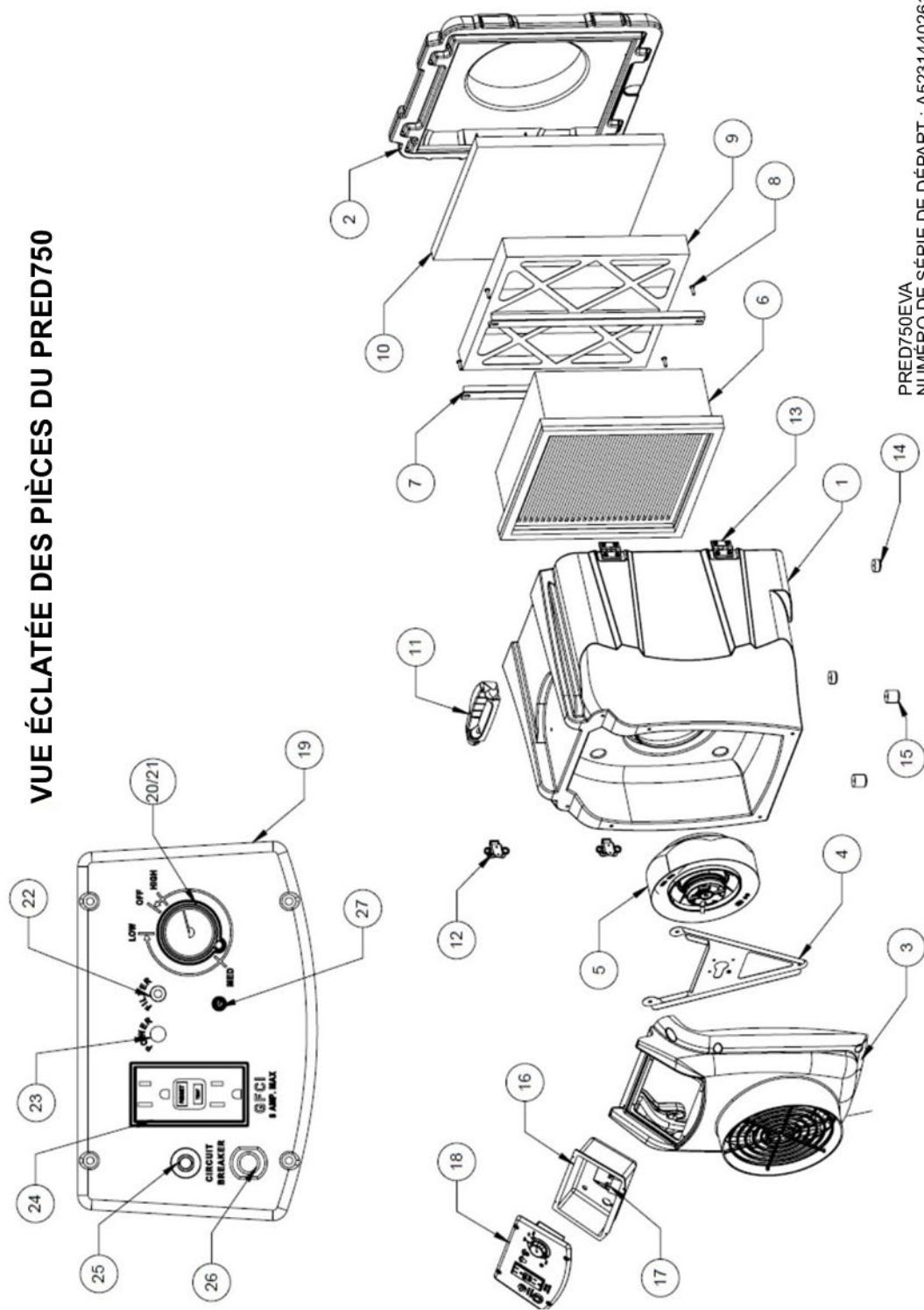
# SCHÉMAS ÉLECTRIQUES DU PRED750

## SCHÉMA DE CÂBLAGE DU PRED750





# VUE ÉCLATÉE DES PIÈCES DU PRED750



PRED750EVA  
 NUMÉRO DE SÉRIE DE DÉPART : A52314402614  
 01/06/2015

### LISTE DES PIÈCES DU PRED750

ARTICLE	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	1750	BOÎTIER	1
2	1751	PORTE	1
3	1752	COUVERCLE DE SORTIE	1
4	1755	SUPPORT DE MOTEUR	1
5	BLOWER32	TURBINE MOTORISÉE	1
6	H161606-99	FILTRE HEPA	1
7	1757	SUPPORT DE FIXATION DU FILTRE HEPA	2
8	SCREWB2	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 10-32 x 3/4"	12
9	H502	PRÉFILTRE PLISSÉ 2"	1
10	F621	PRÉFILTRE	1
11	HARDWRE117	POIGNÉE EN PLASTIQUE ROBUSTE	1
12	LATCH04 & LATCH04B	LOQUET ET GARDIEN DE LOQUET	2 ch
13	HARDWRE153	CHARNIÈRE	2
14	HARDWRE137	PATIN DE CAOUTCHOUC COURT	2
15	HARDWRE138	PATIN DE CAOUTCHOUC LONG	2
16	1753	BOÎTIER DU PANNEAU DE CONTRÔLE	1
17	ELE164	CONDENSATEUR	1
18	CTRLPNL101	MODULE DU PANNEAU DE CONTRÔLE	1
19	1754	PLAQUE DU PANNEAU DE CONTRÔLE	1
20	H5015	RÉGULATEUR DE VITESSE	1
21	H5016	BOUTON DE RÉGLAGE DE VITESSE	1
22	LAMP23	VOYANT ROUGE	1
23	LAMP24	VOYANT VERT	1
24	ELE71	PRISE GFCI	1
25	ELE152	DISJONCTEUR 12 A	1
26	ELE22	PRESSE-ÉTAMPE (ANTI-TRACTION)	1
27	WM221751.4	INTERRUPTEUR DE PRESSION	1
28	CORD15 (NON ILLUSTRÉ)	CORDON D'ALIMENTATION 25 PI 14/3	1

**PRED750EVA**

**NUMÉRO DE SÉRIE DE DÉPART : A52314402614**

**01/06/2015**

**Remarque** : Pour les numéros de série commençant par « C » — la pièce n°17 est remplacée par (1) ELE14 installé sur le support de moteur. Interchangeable avec ELE164.

**Remarque** : Les unités produites avec le voyant ambre LAMP22 pour les positions n°22 ou n°23 peuvent revenir au voyant rouge standard LAMP23 ou au voyant vert LAMP24.